



AXO 1600



AXOMATIC[®]
group

TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS



AXOMATIC Filling and Process Solutions leader da sempre nel settore delle macchine intubettatrici, mescolatori sottovuoto e macchine di processo è presente sui più competitivi mercati mondiali ed ha macchine installate nelle più importanti società cosmetiche, farmaceutiche ed alimentari.

Premiata dal costante successo dei propri prodotti, dotati delle più avanzate tecnologie, quali anticipatori di domande sempre più sensibili ai contenuti dell'innovazione e della semplicità di utilizzo e cambio di formato.

Il servizio post vendita qualifica anche sotto il profilo commerciale, l'eccellenza della società Axomatic, verso il cliente.



Axomatic has always been a leader in the filling and process solution sector, is present in the most competitive and important world markets and its machines are installed in the most important cosmetic, pharmaceutical and food industries.

The company is proud of the constant success of its product, which are equipped with the most advanced technology and anticipate increasingly more detailed requests concerning innovation.

Even under the sales profile, the after-sales service is proof of the excellent service that Axomatic gives its clients.



AXOMATIC Filling and Process Solutions war schon immer eines der führenden Unternehmen im Bereich der Tubenfüll - und - verschleißmaschinen sowie der Misch - und Homogenisieretechnik. Die AXOMATIC Maschinen sind auf allen wichtigsten Weltmaerkten in der kosmetischen, pharmazeutischen, chemischen und Nahrungsmittelindustrie im Einsatz und durch ihr attraktives Preis-/ Leistungsverhaeltnis ueberaus konkurrenzfaehig.

AXOMATIC ist durch die konstante Qualität und Zuverlässigkeit seiner Produkte geprägt, die stets über modernste Technologien verfügen und bei denen auf Innovation größten Wert gelegt wird. So ist man bei AXOMATIC auch stets bereit, auf Sonderwünsche des Kunden einzugehen.

Ein weiterer wesentlicher Punkt, den man bei AXOMATIC nie außer acht gelassen hat, ist der Kundenservice, der durch ein weltweites Netz von Vertretungen und Servicetechnikern gewährleistet wird.



AXO 1600



- **Con Caricatore Ergonomico (Optional)**
- **With Ergonomic Tube Loader (Optional)**



- 1 Pannello di comando con Touch Screen a colori
- 2 Quadro elettrico apribile
- 3 Volantino regolazione altezza magazzino tubetti
- 4 Caricatore tubetti automatico dalla scatola
- 5 Uscita tubetti
- 6 Scatola di raccolta sfridi per tubetti in politene
- 7 Tramoggia prodotto
- 8 Iniettore discendente
- 9 Sistema di chiusura per tubetti in metallo
- 10 Sistema di chiusura a pinze calde per tubetti in politene e laminato
- 11 Sistema di chiusura ad aria calda per tubetti in politene e laminato



- 1 Control panel with colour Touch Screen
- 2 Handwheel for electric cabinet opening
- 3 Handwheel for tube loader adjustment
- 4 Automatic tube loader from the tray
- 5 Tube ejection
- 6 Discharge container for trimming waste
- 7 Product hopper
- 8 Diving nozzle
- 9 Closure system for metal tubes
- 10 Closure system by hot jaws for plastic and laminated tubes
- 11 Closure system by hot air for plastic and laminated tubes



- 1 Funktionstastatur mit beruehrungsaktivem Farbbildschirm
- 2 Schalttschrank
- 3 Handrad zur Hoeheneinstellung des Leertubenmagazins
- 4 Automatische Tubenbeschickung aus dem Leertubenmagazin
- 5 Tubenauswurf
- 6 Auffangbehalter fuer abgeschnittene Tubenzfalzreste
- 7 Vorratsbehaelter
- 8 Tauchduese
- 9 Fallstationen fuer Metalltuben
- 10 Heizbackenverschiessaggregat fuer PE-Tuben
- 11 Heissluftverschiessaggregat fuer PE-und Laminattuben

- **Intubettatrice Automatica**
- **Automatic Tube Filling and Closing Machine**



**PRODUZIONE / OUTPUT
MAX 6.000 PCS/H**



- 1 Panel de mando con pantalla táctil de colores
- 2 Mango apertura cuadro eléctrico
- 3 Volante regulación altura almacén tubos
- 4 Cargador automático tubos desde caja de cartón
- 5 Salida tubos
- 6 Recogida retales para tubos en polietileno
- 7 Tolva producto
- 8 Inyector descendiente
- 9 Sistema de cierre para tubos metálicos
- 10 Sistema de cierre por pinzas calientes para tubos en polietileno y laminado
- 11 Sistema de cierre por aire caliente para tubos en polietileno y laminado



- 1 Panneau de commandes à couleurs avec touches sensibles
- 2 Poignée d'ouverture tableau électrique
- 3 Volant réglage hauteur magasin tubes
- 4 Chargeur tube automatique à partir de la boîte
- 5 Sortie tube
- 6 Récupération des découpes tubes
- 7 Trémie produit
- 8 Injection descendante
- 9 Système de fermeture pour tube en métal
- 10 Système de fermeture à pinces chauffantes pour tubes en polyéthylène et laminé
- 11 Système de fermeture air chaude pour tubes en polyéthylène et laminé



• Alimentazione automatica del tubetto

• Automatic tube loader



• Orientamento del tubetto dal basso

• Automatic tube orientation from the bottom



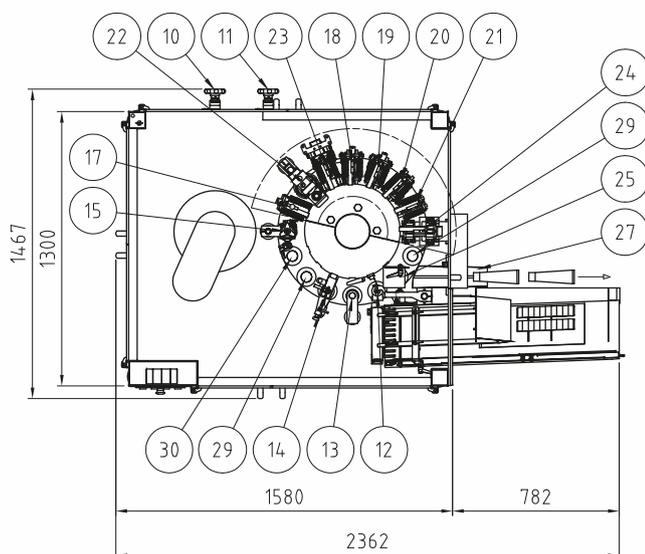
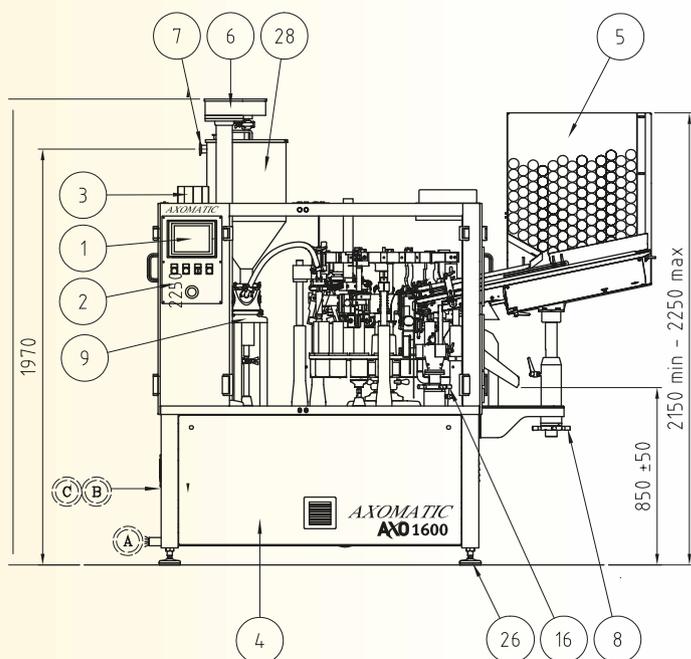
• Sistema di chiusura ad aria calda per tubetti in plastica e laminati

• Hot air sealing unit for plastic and laminated tubes



• Espulsione automatica del tubetto

• Automatic tube ejection



AXO 1600

PRODUZIONE/OUT PUT:

Fino a / Up to / Jusqu'a / Bis zu / Hasta a 6.000 Pcs/H

Peso / Weight: 1200 kg

Stazione bicolore (optional)	30	Bi-coloured station (optional)
Stazione libera	29	Free station
Tramoggia	28	Hopper
Scivolo espulsore tubetti	27	Tube ejection chute
Piedini di appoggio in acciaio inox	26	Stainless steel base feet
Stazione di espulsione tubi	25	Tube ejection station
Politene: forbice	24	Polythene: cutting station
Politene: pinza di codifica	23	Polythene: coding jaw
Politene: aria calda	22	Polythene: hot air device
Metallo: pinza di codifica	21	Metal: coding jaw
Metallo: 3° pinza operativa	20	Metal: 3° operating jaw
Metallo: 2° pinza operativa	19	Metal: 2° operating jaw
Metallo: 1° pinza operativa	18	Polythene: 3° hot jaw
Metallo: 1° pinza	17	Metal: 1° jaw
Volantino regolazione ribaltatore	16	Tubes tilter adjustment wheel
Stazione di riempimento tubi	15	Tube filling station
Stazione di orientamento tubi	14	Tube orientation station
Stazione di pulizia tubi (optional)	13	Tube cleaning station (optional)
Stazione di carico tubi - pressore	12	Tube loading station - pressure
Volantino regolazione iniettore	11	Wheel for injector adjustment
Volantino regolazione dose	10	Wheel for dose adjustment
Gruppo dose	9	Dosing pump group
Volantino regolazione magazzino	8	Hand wheel for tube magazine adjustment
Attacco tubo pompa carico prodotto	7	Tube conn. for product feeding pump
Agitatore prodotto	6	Product stirrer
Magazzino tubi	5	Tubes magazine
Quadro elettrico	4	Electric panel
Indicatori allarmi macchina	3	Machine alarm indicator
Pannello comandi	2	Control panel
Visualizzazione messaggi con "touch screen"	1	Messages display by "touch screen"

C

CONSUMO ARIA: 300 L/min a 6 bar
AIR CONSUMPTION: 300 L/min at 6 bar

B

CONSUMO ACQUA: 3÷4 L/min a 0.5 bar (solo per testa di chiusura per tubi in politene)
OPTIONAL GRUPPO REFRIGERATORE - WATER CHILLER OPTIONAL
WATER CONSUMPTION: 3÷4 L/min at 0.5 bar (only for sealing head for polythene tubes)

A

POTENZA INSTALLATA: max 2 kW per tubi metallo + optionals
3 fasi + terra + neutro max 5 kW per tubi politene pinze calde + optionals
max 5.5 kW per tubi politene aria calda + optionals
INSTALLED POWER: max 2 kW for metal tubes + optionals
3 phases + ground + neutral max 5 kW for polythene tubes with hot jaw + optionals
max 5.5 kW for polythene tubes with hot air + optionals



TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS

STABILIMENTO E UFFICI:

VIA EINSTEIN, 8 - I-20019 SETTIMO MILANESE (MI) - ITALY

TEL. +39-02-328.53.70 - FAX +39-02-335.02.894

E-mail: sales@axomatic.com - Web site: www.axomatic.com

Skype: [axomatic.sales](https://www.skype.com/name/axomatic.sales)

Diritti riservati a termine di legge - Riproduzione anche parziale vietata
AXOMATIC® si riserva di apportare qualsiasi modifica ritenuta migliorativa senza alcun preavviso

